



# FICHE TECHNIQUE

# **TR-COATING**

## Peinture de rénovation

#### **DESCRIPTION**

TR-COATING est un revêtement lisse pour façades à base de dispersions spéciales de haute technologie. Il est imperméable et il permet transpirer les surfaces dans lesquelles la peinture de rénovation est appliquée. Il a une grande durée, adhérence et résistance aux agents atmosphériques sévères et industrielles.

Ce type de peinture de rénovation a une bonne résistance alcaline.

## COMPOSITION

Résine en dispersion.
Pigments.
Bioxyde de titane et carbonate calcique.
ADDITIFS: dispersants, humectant, biocides, fongicide, colloïdes protecteurs, coalescents et anti mousses.
DILUANT: eau.

#### **USAGE**

Tout type de surfaces muraux : extérieurs et intérieurs.

#### **GAMME DE COULEURS**

175 couleurs disponibles qui peuvent être agrandi selon la demande.

#### **CONSERVATION**

Temps maximum de stockage: 24 mois à partir de la date de fabrication dans son récipient original sans ouvrir et stocké dans un lieu sec.

#### **PRESENTATION**

Seau de plastique de 15l. 30 seaux par pallete.

#### **APPLICATION**

TR-COATING peut être appliqué avec brosse, rouleau ou pistolet. Remuer le produit jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation.

La température ambiante et du support ne doit pas être au-dessous de 5°C ni au-dessus de 35°C et l'humidité ambiante inferieur au 80%. Le support doit être sec (moins de 10% de humidité relative).

Ne pas appliquer dans l'extérieur s'il y a prévision de pluie quatre heures avant de son application. Ne pas appliquer pendant le soleil de midi ni en journées très humides.

Il est conseillé appliquer au moins deux couches, diluant la première couche en 15-25% d'eau ou plus si la surface à peindre est très poreuse, et la deuxième couche de finition avec un maximum de 10% d'eau.

Temps de séchage : à 25°C et 65% de humidité relative.

Le produit ne tache pas 30 minutes après son application et il peut être repeindre aux 4-6 heures.

Les outils doivent être lavés immédiatement après son usage avec de l'eau.

## **SURFACES NON PEINTES OU NOUVELLES**

Il faut s'assurer que le support soit bien propre, sec et avec le temps nécessaire d'aéré (minimum trois semaines).

Contrôler que la surface soit consistent et firme sans tendance à se décoller ou se désagréger. En cas contraire, il faut se procéder à son réparation et consolidation avec les produits et mortiers adéquats.

S'il ya des zones avec moisi ou verdet, traiter la surface avec un détergent anti-moisi avant d'appliquer le TR-COATING.

## **SURFACES DÉJÀ PEINTES**

Il faut s'assurer que le support soit compacte et firme.

Contrôler soigneusement l'état de la peinture précédent et il faut éliminer les parts lézardés et qu'ils ne soient pas parfaitement adhérés.

Réparer adéquatement les imperfections et suivre les mêmes indications qui ont étés pur les nouvelles surfaces.

Budapest, parcela 42 Polígono Industrial Cabezo Beaza Apdo. de correos 2192 CP 30353 Cartagena (Murcia) SPAIN T 968 08 10 80 F 968 52 46 98 e-mail: truccsa@truccsa.com





FICHE TECHNIQUE

# **TR-COATING** Peinture de rénovation

## **SÉCURITÉ**

Le produit n'exige pas étiquette de danger selon les normes en vigueur. Produit non inflammable.

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Finition:	Mate
Densité :	1.45 ± 0.1Kg/L (selon base)
Viscosité:	175 ± 75 poises (selon base)
Lavage:	>10000 doubles passés
Éclat angle 60°:	3.5 ± 0.5 U.B
Éclat angle 85º:	9.5 ± 0.5 U.B
Contenue solide en poids:	66 ± 3%
Contenue max. de COV permis 2010:	40g / L
Contenue max. de COV du produit:	40g / L
Sec à la touche:	30-60 minutes
Séchage repeint:	4 – 6 heures
Séchage total:	15-20 jours 4-6 m <sup>2</sup> / L
Rendement théorique:	$4-6 \mathrm{m}^2/\mathrm{L}$

#### Paramètres d'essai:

- \* Viscosité: Brookfield RVT, Sp 6, 20 rpm, 25 °C. \* Lavage: Sobre PVC 300 μm.

- \* Séchage: Selon le support, température et humidité ambiante. \* Rendement théorique: Selon la rugosité et absorption du support.

NOTE: L'information ci-dessus peut être modifiée en fonction des possibles modifications de formulation. En tout cas, l'information est de valeurs indicatifs qui n'exemptent pas d'effectuer les tests d'essais du produit pour un œuvre déterminé.