



TRUCCSA

Revestimientos y Morteros especiales para la Construcción

Atención al Cliente

968 081 080

FICHA TÉCNICA

GLOXER COLOR

CG2
W

 TRUCCSA SIGLO XXI
 12

UNE-EN 13888

COLORES

Amplia gama según catálogo.

SOPORTES

Piezas con un grado de Absorción medio-alto

CONSERVACIÓN

Tiempo máximo de almacenaje: 12 meses a partir de la fecha de fabricación en su envase original no abierto y almacenado en lugar seco.

PRESENTACIÓN

Bolsa termoselladas de 5kg y cajas de 5 bolsas (25kg).

PALETIZADO

Paletizado a 1400 kg.

DESCRIPCIÓN

Producto para juntear de aspecto coloreado. No produce variación de volumen. Es apto para interiores. Para el sellado de juntas de hasta 4mm. Este producto es fácil de aplicar en juntas de terrazas, cerámicas, etc.

COMPOSICION

Producto en base a cemento, áridos seleccionados y convenientemente aditivado para conseguir una buena adherencia, además de resistencia a la rotura en las líneas de unión.

CARACTERISTICAS

Especialmente indicado para el relleno de juntas en revestimientos verticales y horizontales de cerámica, terracota, etc. de media y alta porosidad.

Aplicación de juntas de 1 a 4 mm.

Utilización en interiores. Buena trabajabilidad y limpieza.

MODO DE EMPLEO

Aplicar el producto entre 24 y 48 horas después de la colocación de la baldosa.

Amasar a mano o maquina a bajas revoluciones con el agua indicada.

Dejar reposar 5 minutos, remover y aplicar.

Aplicar con llana o espátula de goma.

Rellenar la junta dejando una superficie lo más compacta y uniforme posible.

Tras desaparecer el brillo inicial, limpiar la junta con una esponja húmeda

Terminar de limpiar bien cuando la junta este endurecida.

PRECAUCIONES

El soporte debe de estar limpio, libre de lechadas y desencofrantes.

No aplicar sobre superficies húmedas ni con partes sueltas.

No aplicar en condiciones climatológicas extremas.

No utilizar como lechada.

No aplicar en soportes afectados por humedad.

Temperatura de empleo de +5°C a +35°C.

Las juntas deberán estar limpias y secas, sin materiales disgregables.

Durante el periodo de endurecimiento del producto (12 horas aprox.) no se deberán superar en ningún caso los 40°C.



TRUCCSA

Revestimientos y Morteros especiales para la Construcción

 Atención al Cliente
968 081 080
FICHA TÉCNICA
GLOXER COLOR
CALCULO DE RENDIMIENTO DE LA JUNTA

$$((A + B) / (A \times B)) \times C \times D \times 0,16 = \text{kg/m}^2$$

Donde :

A=ancho de la baldosa (cm)

B=largo de la baldosa (cm)

C=grueso de la baldosa (mm)

D=anchura de la junta (mm)

RENDIMIENTO EN FORMATOS MÁS USUALES

FORMATO DE LA BALDOSA CMS	ANCHURA DE LA JUNTA				
	2 mm	3 mm	5 mm	7 mm	10 mm
15 x 15	0.27	0.4	0.67	0.94	1.34
15 x 20	0.23	0.35	0.58	0.82	1.17
20 x 20	0.2	0.3	0.5	0.7	1
25 x 33	0.14	0.21	0.35	0.49	0.7
30 x 40	0.12	0.18	0.29	0.41	0.58
40 x 60	0.08	0.13	0.21	0.29	0.42
45 x 80	0.07	0.1	0.17	0.24	0.35

 Rendimiento aproximado (kg / m²)
 Para espesor de baldosa de 6 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación según UNE EN 13888	CG2 W
Apariencia	Polvo coloreado
Agua de amasado %	31 % ± 1 % (1,5 – 1,6 litros / saco 5 kg) (0,9 – 1 litro / saco 3 kg)
Densidad aparente en polvo	1,2 g/cm ³
Densidad aparente en pasta	1,6 g/cm ³
Resistencia a la Abrasión (UNE-EN 12808-2)	≤ 2000 mm ³
Resistencia a la Compresión (UNE-EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción (UNE-EN 12808-3)	≥ 3,5 n/mm ²
Determinación de la Retracción (UNE-EN 12808-5)	≤ 2 mm/m ²
Absorción de agua a 30 min (UNE-EN 12808-5)	≤ 2 g
Absorción de agua a 240 min (UNE-EN 12808-5)	≤ 5 g
Rendimiento (kg/m ²)*	0.3 – 0.4
Tiempo de utilización de la pasta**	Aprox. 60 min

*Ensayo realizado sobre 1 milímetro de espesor y dependiendo del ancho de junta

**Ensayos realizados en condiciones ambientales normales de temperatura 23° C y 55% humedad relativa

 € norma Según UNE-EN 13888:2009
 Clasificación del producto: CG2 W

NOTA:

Todos los datos reflejados en esta ficha son orientativos y acordes a las pruebas realizadas en laboratorios. La empresa no se hará responsable de la mala utilización del producto por parte del consumidor.

 Budapest , parcela 42 Polígono Industrial Cabezo Beaza Apdo. de correos 2192 CP 30353
 Cartagena (Murcia) SPAIN T 968 08 10 80 F 968 52 46 98 e-mail: truccsa@truccsa.com

www.truccsa.com