



# TRUCCSA

Revestimientos y Morteros especiales para la Construcción

Atención al Cliente

968 081 080

## FICHA TÉCNICA

### APLICACIONES

- Rehabilitación y reparación de hormigones degradados por la corrosión de las armaduras o la carbonatación.
- Reparación de pilares, columnas, jácenas, balcones, voladizos y muros de contención.
- Reparación de pavimentos de hormigón.
- En muros, techos y suelos.
- En hormigones vistos o enterrados.
- En interiores y exteriores.

#### • Observaciones:

No aplicar DUROFLEX sobre yeso o superficies pintadas.  
 No realizar espesores de más de 10 cm por aplicación.

### SOPORTES

En base de cemento, hormigón, morteros resistentes de cemento o bloque de hormigón estándar.

### PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg  
 Palet de 600 kg (24 sacos)

### CONSERVACION

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

## DUROFLEX

### MORTERO DE REPARACION ESTRUCTURAL

### DESCRIPCIÓN

Se trata de un mortero de un solo componente, con altas prestaciones mecánicas, especialmente indicado para la protección estructural del hormigón, ante la oxidación de las armaduras metálicas.

Es un producto formulado a base de cemento, cuarzo, resinas sintéticas y pasavantes protectores, de la oxidación estructural del hormigón armado. Esta reforzado con fibras de vidrio y cumple con los requerimientos de la clase R4 de la UNE-EN 1504-3.

### MODO DE EMPLEO

Amasar DUROFLEX con 3-3,5 litros de agua limpia por saco, con un batidor eléctrico lento (500 rpm) durante unos 2 minutos, hasta obtener una consistencia plástica, pero sin que descuelgue de la paleta. Aplicar DUROFLEX con un paletín, rellenando y compactando la zona a reparar,

En capas sucesivas de 1 a 5 cm, con un máximo de 10 cm por aplicación. La capa debe

Haber comenzado a endurecer antes de aplicar la siguiente.

El acabado se realiza fratasando DUROFLEX con una herramienta adecuada (fratás de plástico, madera), o bien alisando con la llana.

### COMPOSICION QUÍMICA

Cemento, resinas poliméricas, áridos de sílice, carbonatos, y aditivos orgánicos e inorgánicos.



## RECOMENDACIONES DE USO

Para ángulos y aristas de grandes dimensiones o ejecuciones en gran espesor, encofrar con reglas o placas limpias y lisas.

En tiempo frío (menos de 12°C), se aconseja amasar con agua tibia (25°C) si se desea mantener un fraguado rápido.

En tiempo caluroso o ventoso, proteger la reparación realizada con un producto de curado, o bien tapando con un plástico.

La aplicación se realizará a Temperaturas comprendidas entre 5 y 35°C.

Es un producto Tixotrópico, para gran espesor sin descuelgue, con elevadas prestaciones mecánicas.

Armado con fibras. Gran adherencia. Impermeable. Resistencia a la compresión: Clase R4.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deben estar limpios y ser duros, consistentes y rugosos.

Sondear con un martillo la superficie, para detectar las zonas mal adheridas.

Cortar el pavimento con una radial dejando una distancia de superficie mínima de 2 cm de la zona a reparar, y en forma cuadrada o rectangular.

Picar la zona dejando aristas rectas.

Limpiar el soporte y eliminar al máximo los restos de polvo, suciedad, etc.

Descubrir todas las armaduras oxidadas, y reponer aquellas que se encuentren muy deterioradas.

Eliminar siempre el óxido de las armaduras con un cepillo metálico o mediante chorreo de arena.

A continuación eliminar todo el polvo producido y humedecer previamente las superficies previa a la aplicación de DUROFLEX.

### Protección de las armaduras:

Sobre el acero, aplicar una capa espesa de la imprimación antióxido OXISTOP con una Brocha o pincel. Dejar secar totalmente (mínimo 1 hora).



## PROPIEDADES TÉCNICAS

Clasificación según CE (EN 1504-3)	Clase R4
Granulometría	< 2,5 mm
Densidad en polvo	~1,4 kg/l
Densidad en masa	~2,0 kg/l
Densidad de product endurecido	~2,0 kg/l
Retracción	< 1,2 mm/m
Adherencia sobre hormigón	>2,0 MPa
Resistencia a la flexo tracción (28 días)	>8,5 MPa
Resistencia a la compresión (28 días)	>45 MPa
Módulo de elasticidad dinámico	≥ 20 GPa
Capilaridad	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> min 0,5
Contenido en cloruros	≤ 0,05%
Resistencia de unión (tras ensayo de retracción/expansión controlado)	≥ 1,5 MPa
Resistencia al fuego	A1/A1fl
Resistencia a la carbonatación	dk < hormigón de control tipo MC (0,45)
Rendimiento	17,4 kg/m <sup>2</sup> y cm de espesor
Color	Gris oscuro

\* Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, según la normativa europea CSTB2669-4, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.